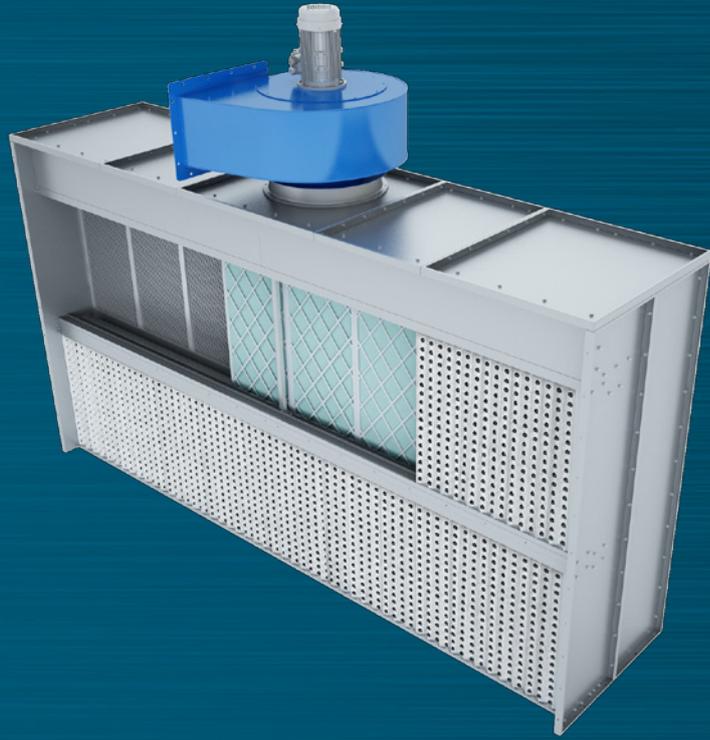
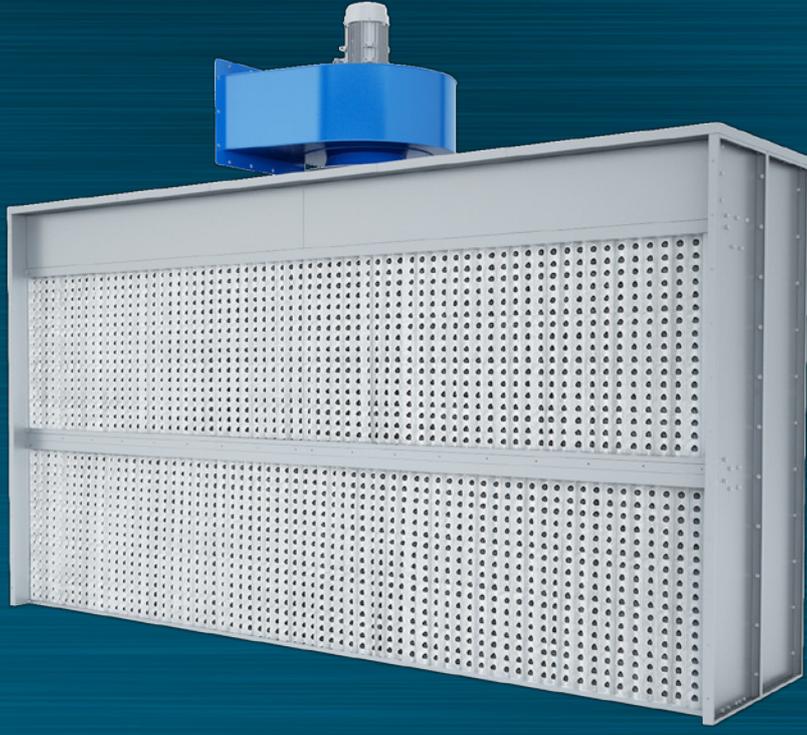
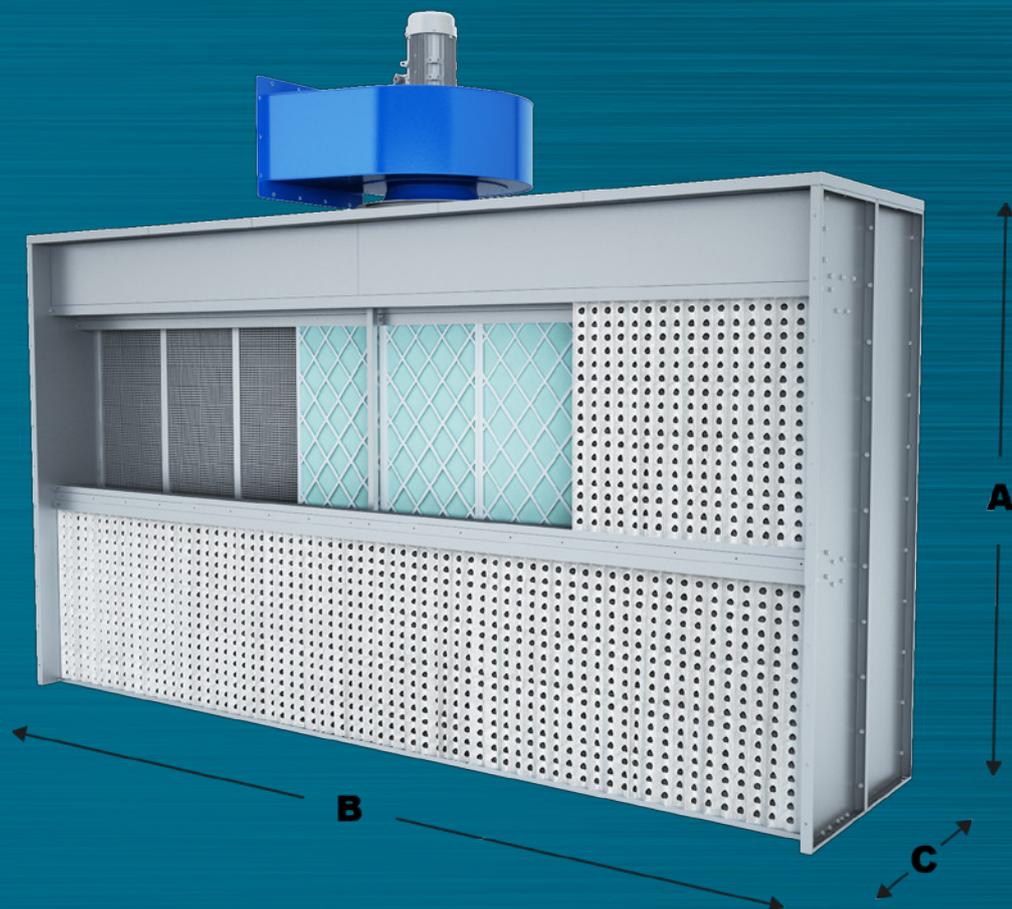
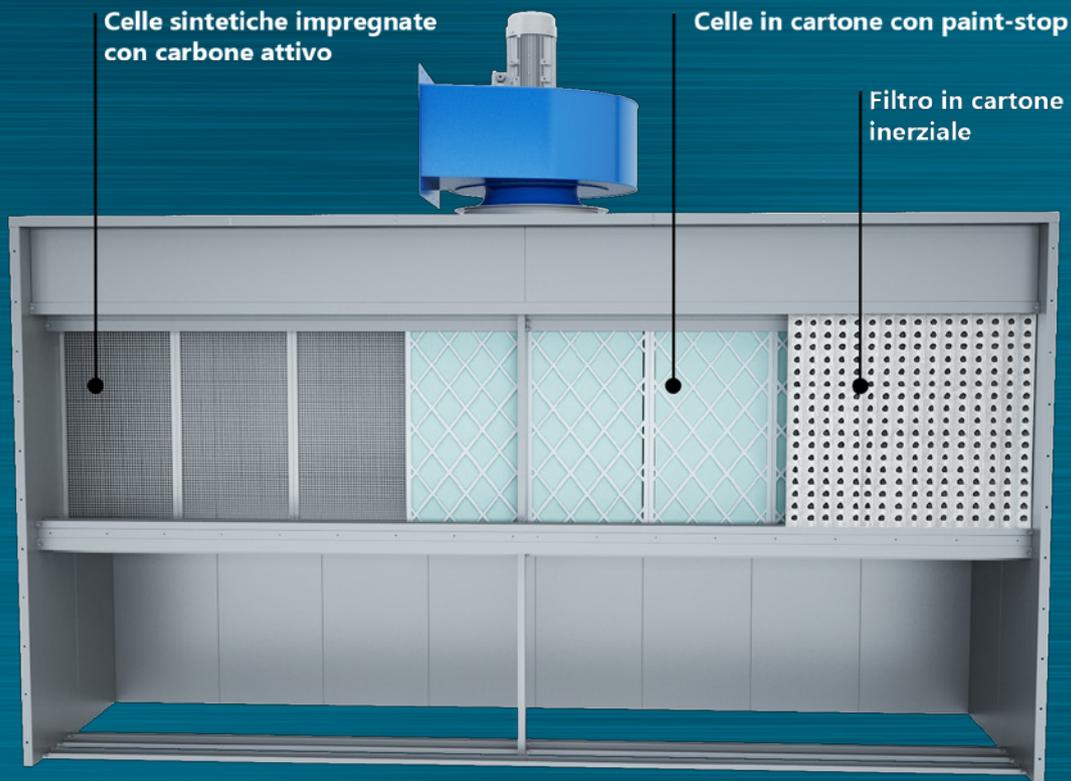


CABINE DI VERNICIATURA A SECCO CMS

MADE IN ITALY



metal component s.r.l



CARATTERISTICHE

Le cabine di verniciatura CMS nascono per permettere agli operatori di effettuare ogni tipo di verniciatura nell'area frontale che crea una zona semichiusa in corrispondenza della parete filtrante. Le cabine vengono realizzate con struttura a pannelli modulari in lamiera zincata laserata e/o punzonata e pressopiegata. Il primo abbattimento è ottenuto con filtri in cartone inerte tipo Andraee spessore 60 mm disposti frontalmente su due livelli.

Il secondo abbattimento è realizzato con celle in cartone non fustellato contenenti fibra lunga di vetro ed installati anch'essi su due livelli e posteriormente al primo abbattimento.

I filtri sono facilmente sostituibili: per i primi basta allentare i pomelli zigrinati posti a fermo delle linguette metalliche, mentre per i secondi occorrerà sollevarli leggermente e sfilarli dalle rispettive guide di scorrimento.

Sul tetto è montato l'aspiratore in esecuzione ATEX, forma B5 e funzionante in depressione rispetto ai due abbattimenti. Due plafoniere led da 46W cad. garantiscono l'illuminazione della zona di lavoro.

Quadro elettrico di comando comprensivo di:

- avviamento diretto aspiratore
- accensione plafoniere
- pressostato differenziale per segnalazione filtri intasati

La cabina viene consegnata completamente smontata per facilitarne il trasporto, completa della bulloneria necessaria per il montaggio e corredata di manuale di uso e manutenzione e dichiarazione CE

FEATURES

CMS paint booths are designed to allow operators to perform any type of painting in the front area, which creates a semi-enclosed zone corresponding to the filter wall.

The booths are made with a structure of modular panels in laser-cut and/or punched and press-bent galvanized sheet metal.

The second filtration is carried out with non-die-cut cardboard cells containing long glass fibers, also installed on two levels and positioned behind the first filtration.

The filters are easily replaceable: for the first ones, simply loosen the knurled knobs securing the metal tabs, while for the second ones, slightly lift and slide them out of their respective guide rails.

On the roof, the ATEX-compliant extractor is mounted, in B5 execution form, operating under suction relative to the two filtrations.

Two LED ceiling lights, each 46W, ensure illumination of the work area.

Electrical control panel including:

- Direct starter for the extractor
- Ceiling lights switch
- Differential pressure switch for clogged filter indication

The booth is delivered completely disassembled for ease of transportation, complete with the necessary bolts for assembly and accompanied by a user manual, maintenance manual, and CE declaration.

Caratteristiche tecniche / Technical features:

Modello Model	Larghezza Width	Lunghezza Length	Altezza senza aspiratore Height without extractor	Aspiratore Extractor	Portata Flow rate	Superficie filtrante Filtering surface
	C [mm]	B [mm]	A [mm]	[kW]	[m ³ /h]	[m ²]
CMS 2	1003	2080	2240	1,1	5000	3,6+3,44
CMS 3	1003	3080	2240	2,2	8000	5,4+5,16
CMS 4	1003	4080	2240	4	10000	7,2+6,88
CMS 5	1003	5080	2240	2,2+2,2	16000	9+8,6
CMS 6	1003	6080	2240	2,2+2,2	16000	10,8+10,32

 La larghezza "C" può essere prolungata con uno o più moduli da 500 mm cad.

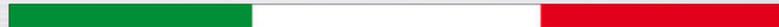
 Width "C" can be extended with one or more modules of 500 mm each.



metal component s.r.l.
www.metalcomponent.it - info@metalcomponent.it

Via Magellano 109 - 51015
Monsummano Terme (PT) ITALY

MADE IN ITALY



CABINE DI VERNICIATURA A SECCO CMS